

Barve	
bela	10
svetlo siva	16
srebarno siva	17
siva	15
kameno siva	22
betonsko siva	14
peščeno siva	18
manhattan	77
jasmin	28
svetlo bež	29
bež	32
jura bež	33
pergamon	27
bahama bež	34
rjava	52
bali rjava	59
antracit	66

Bleščice:
zlate
srebne



Sopro DF 10[®] DesignFuge Flex

Cementna, fleksibilna, hitrovezna in obremenljiva fugirna malta, CG2 WA v skladu z DIN EN 13888, za fugiranje vseh vrst keramičnih oblog in oblog iz naravnega kamna. Izreden barvni sijaj. Preprečuje nastanek oblog iz apnenca.

Zmanjšana vsebnost kromatov v skladu z Direktivo št. 1907/2006/ES, Priloga XVII.

- za vse vrste keramičnih oblog in oblog iz naravnega, kamna, steklenih mozaikov in plošč iz Agglo marmorja
- možna je oplemenitev z bleščicami Sopro Glitter v zlati in srebrni barvi
- širina fug 1 – 10 mm
- za notranje in zunanje stenske in talne površine
- OPZ[®] tehnologija preprečuje nastanek oblog iz apnenca in zagotavlja enakomeren barvni sijaj
- enostavno vzdrževanje, saj odbija vodo in umazanijo
- povečana odpornost proti kislim čistilnim sredstvom*
- izboljšana zaščita pred plesnijo in mikroorganizmi
- visoko odporna na obrabo: CG2 WA v skladu z DIN EN 13 888
- močna vezava vode
- EC1^{PLUS} z zelo nizkimi emisijami^{PLUS}



Področja uporabe

Za barvito fugiranje vseh vrst keramičnih oblog, oblog iz betonskega materiala in naravnega kamna, tankih ploščic in plošč (≤ 4 mm) ter steklenih mozaikov in plošč iz Agglo marmorja s širino fug od 1 – 10 mm na notranjih in zunanjih stenskih in talnih površinah.

Možna je oplemenitev z bleščicami Sopro Glitter v zlati in srebrni barvi.

Posebno primerna za fugiranje oblog v prostorih s talnim gretjem, v vlažnih in mokrih prostorih, v stanovanjih in v prostorih za shranjevanje živil, izpostavljenih večjemu onesnaževanju. Primerna tudi za uporabo v bazenskih kompleksih, kjer je sicer priporočljivejša uporaba ustrezno prilagojenih fugirnih malt, kot so: SoproDur[®] HF-8 in HF-30 Fugenmörtel hochfest, Sopro FugenEpoxi ali Sopro Topas[®] DesignFugenEpoxi.

Mešalno razmerje

1,2 – 1,3 l vode : 5 kg Sopro DF 10[®]

Oplemenitev z bleščicami Sopro Glitter:

1,3 – 1,4 l vode : 5 kg Sopro DF 10[®] : največ 2 vrečici Sopro Glitter v zlati ali srebrni barvi

Čas zorenja

3–5 minut

Obdelovalni čas

30 – 40 minut; že strjene malte ne mešajte z vodo in ne dodajajte svežega materiala z namenom ponovne uporabe

Pohodna

po približno 2 urah

Obremenljivost

po pribl. 12 urah mehansko obremenljiva

Navedbe časov

Navedeni časi se nanašajo na normalno temperaturno območje +23°C in na 50% relativno vlažnost zraka; višje temperature ta čas skrajšajo, nižje pa podaljšajo

Obdelovalna temperatura

obdelovanje pri +5 °C do največ +25 °C

Širina fug

1 – 10 mm

Poraba

pribl. 1,9 kg/m² pri formatu ploščic 11,5 × 24 cm in širini fuge pribl. 10 mm; 0,7 – 1,0 kg/m² pri formatih ploščic 30 × 30 cm ali 40 × 40 cm in širini fuge pribl. 10 mm

Orodje

mešalna metlica, nerjaveča zidarska žlica, gumijasta lopatica, gladilka s spužvo, komplet za čiščenje valjčkov; orodje neposredno po uporabi očistite z vodo.

Skладиščenje

V zaprti originalni embalaži približno 12 mesecev, v suhem prostoru, zloženo na paleti

Pakiranje

vedro 5 kg

bleščice: vrečica 100g (nakup možen le po 10 kosov v kartonu)

* ipodjetja Sopro pri običajni uporabi v gospodinjstvu

Obdelava 5 kg Sopro DF 10® DesignFuge Flex



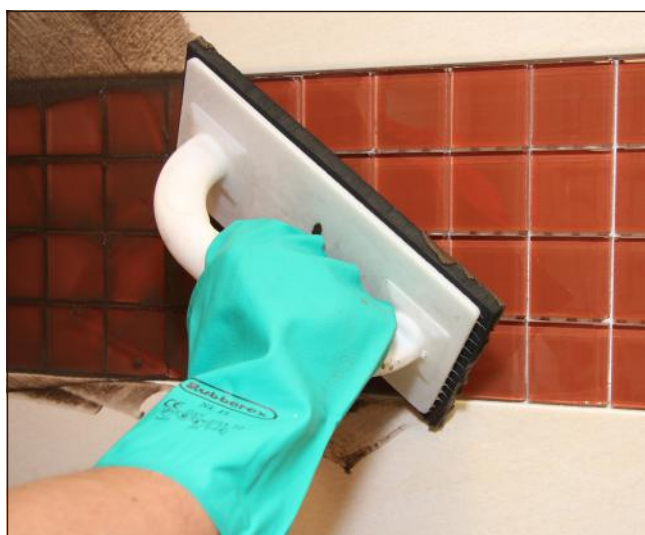
1 V čisto vedro nalijte 1,2 – 1,3 l čiste vode iz omrežja.



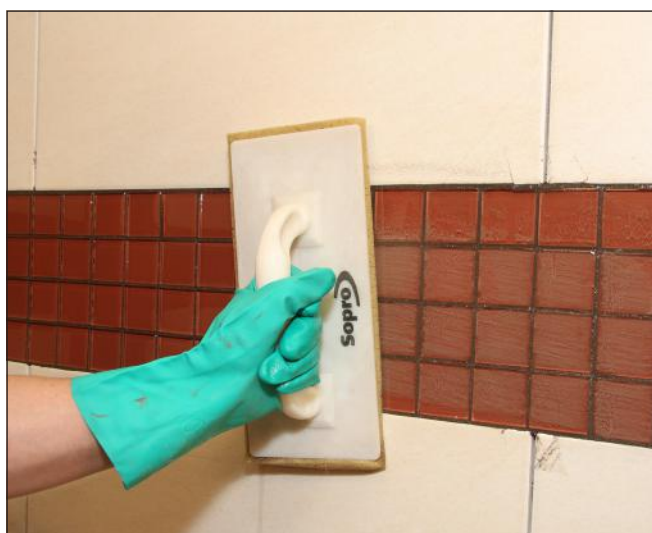
2 Dodajte 5 kg (vedro) Sopro DF 10® in strojno zmešajte.



3 Fugirni malto lahko med mešanjem dodate do največ 2 vrečici bleščic Sopro Glitter. V tem primeru dodajte 1,3 – 1,4 l vode.



4 Fugiranje steklenega mozaika s Sopro DF 10® z dodatkom bleščic Sopro Glitter v srebrni barvi.



5 Ko se fugirna malta strdi, je potrebno stekleni mozaik očistiti.



6 Končen izgled s Sopro DF 10® in Sopro Glitter fugiranega steklenega mozaika.



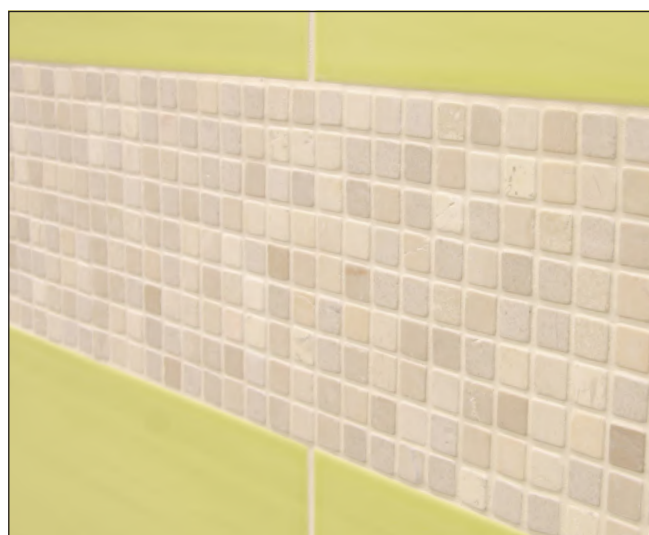
Fugiranje nevpojnih ploščicah (npr. fini granitogres) s Sopro DF 10°.



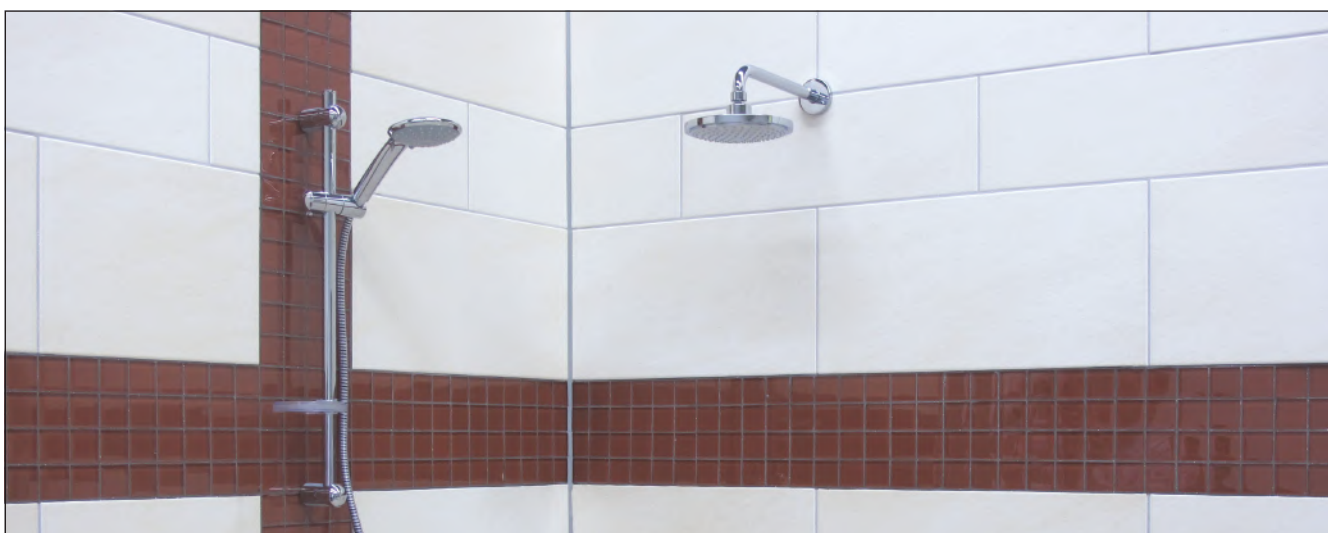
Fugiranje na obarvanje občutljivega naravnega kamna s Sopro DF 10°.



9 Fugiranje ploščic iz žgane lončevine s Sopro DF 10°.



10 Fugiranje mozaika iz žgane lončevine in naravnega kamna s Sopro DF 10°.



11 Barvite fuge v kopalnici.

Lastnosti

Cementna, fleksibilna, hitrovezna in obremenljiva fugirna malta, CG2 WA v skladu z DIN EN 13888, za fugiranje vseh vrst keramičnih oblog in oblog iz naravnega kamna. Izreden barvni sijaj. Preprečuje nastanek oblog iz apnenca.

Večja zaščita pred plesnijo in mikroorganizmi ter nastajanjem oblog iz apnenca zagotavlja dolgotrajno lep, barvno intenziven videz fug na zunanjih in notranjih površinah ter na površinah, izpostavljenih vlagi. Zaradi bisernega učinka in Hydrodur® tehnologije so fuge odporne na vodo in umazanijo in delujejo antimikrobno.

Za izdelavo lesketajočih se fug z dodatkom bleščic Sopro Glitter v zlati ali srebrni barvi.

Uporaba

Preden se malta povsem strdi, odvečno malto odstranite s fug in jih temeljito očistite. Pustite, da se malta strdi.

V čisto posodo za mešanje malte nalijte 1,2–1,3 l vode na 5 kg suhega praška, dodajte fugirno malto in z mešalnikom zmešajte v homogeno, gosto malto. Počakajte 3–5 minut in ponovno dobro premešajte.

Upošteвайте čas zorenja!

Oplemenitenje z bleščicami Sopro Glitter:

V čisto posodo za mešanje malte nalijte 1,3–1,4 l vode na 5 kg suhega praška, dodajte fugirno malto in z mešalnikom zmešajte v homogeno, gosto malto. Po potrebi med mešanjem dodajte največ 2 vrečici bleščic Sopro Glitter v zlati ali srebrni barvi. Počakajte 3–5 minut in ponovno dobro premešajte. **Upošteвайте čas zorenja!**

Sopro DF 10° DesignFuge Flex nanesite z rahlim pritiskom v izpraskano in čisto fugo s pomočjo gumijaste ali fugirne lopatice tako, da je presek fuge popolnoma zapolnjen. Odvisno od debeline in vpojnosti lomljenih ploščic oz. plošč lahko fuge predhodno navlažite. Ne posipajte s suho malto.

Ko se fugirna malta strdi (odvisno od vpojnosti oblog), je potrebno fugirano površino temeljito sprati diagonalno na presek fuge in paziti, da pri tem ne izperete površine fug. Površino fug tako zgladite in zelo dobro utrdite. Pri vpojnih keramičnih oblogah (žgana lončevina) je pred fugiranjem priporočljivo površino ploščic, še posebej odprte fuge, v zadostni meri navlažiti. Prav tako je priporočljivo fugirano površino po nekaj urah, ko se fugirna malta strdi, ponovno navlažiti npr. z s fino razpršilko ali s spužvo, in tako omogočiti boljše strjevanje fugirne mase Sopro DF 10° za zagotovitev optimalne kakovosti, odpornosti in sijaja fug.

Opozorilo:

Pri keramičnih oblogah in oblogah iz naravnega kamna s profilirano, hrapavo, neglazirano, nepolirano in porozno površino ter pri poliranih nevpojnih ploščicah (npr. fini granitogres), ki imajo na površini različno velike mikropore, priporočamo, da obloge predhodno navlažite in vzorčno fugirate. Tako se prepričate, ali je mogoče ostanke cementa in pigmentov očistiti brez sledov.

Vodo za čiščenje večkrat zamenjajte.

Sveže fuge je potrebno obvarovati pred vplivi, ki bi zavirali strjevanje, kot npr. visokimi temperaturami, vetrom, dežjem ali zmrzaljo.

Kako se fuga strjuje in kakšen bo njen barvni sijaj, je v veliki meri odvisno od količine prisotne vlage med samim strjevanjem. Pri močno vpojnih gradbenih elementih, na primer pri klasičnem debeloslojnjem polaganju keramičnih ploščic in naravnega kamna, se lahko pojavijo različni barvni odtenki fugirne malte, ki pa med sušenjem izginejo.

Za zagotovitev enakomerne obarvanosti, še posebej pri močno pigmentiranih in temnih barvah fugirne malte, je potrebno natančno upoštevati navedeno količino vode za pripravo malte, jo umešati v homogeno maso in upoštevati čas zorenja. Spirajte z majhno količino vode, ki jo pogosteje zamenjajte s svežo. S fug odstranite vodni film. Suho drgnjenje očiščenih in strjenih fug zmanjšuje nevarnost nastanka cvetenja in poudari barvo fug.

Neoprani, barvno aktivni dodani pesek iz debeloslojne malte ali barvno aktivne snovi iz ostalih gradbenih materialov lahko povzročijo nastanek madežev.

Polne hidrofbne lastnosti so dosežene po približno 7 dneh.

Kisli mediji lahko, odvisno od koncentracije, načnejo in uničijo cementno fugirno malto. Zato je potrebno v primeru uporabe kislih čistilnih sredstev natančno upoštevati navodila proizvajalcev za uporabo teh sredstev. Priporočamo, da kislila čistilna sredstva uporabite najhitreje po približno 3 dneh. Pred čiščenjem s kislimi čistilnimi sredstvi navlažite vse površine ter jih neposredno po čiščenju temeljito sperite z zadostno količino vode.

Opozorilo: Ker lahko pri nekaterih vrstah naravnega kamna v stiku s fugirno malto pride do obarvanja, priporočamo obdelavo vzorčne površine in oceno končanega fugiranja.

TFI Aachen: EC1^{PLUS} z zelo nizkimi emisijamiPLUS skladno z EMICODE združenja GEV.

Dokazila o preverjanju in izvedenska mnenja

Varnostna navodila

Označevanje

Na podlagi Direktive o nevarnih snoveh označitev ni potrebna.

Vsebuje cement. Z vlago/vodo reagira močno alkalno, zato je potrebno zaščititi kožo in oči.

Ob stiku takoj sperite z vodo. Če pride v oči, poiščite zdravniško pomoč. V vezani obliki fiziološko in ekološko neoporečna.

Varnostni nasveti (S-stavki)

S 2 Hraniti nedosegljivo otrokom

Razred ogrožanja vode:

WGK 1: rahlo ogroža vodo (lastna uvrstitev skladno z VwVwS (Upravnim predpisom za snovi, ki ogrožajo vodo) z dne 17.05.1999)

GIS koda ZP 1 · Nizka vsebnost kromatov s skladu z Direktivo št. 1907/2006/ES, Priloga XVII

Podatki v tej informaciji predstavljajo opis izdelka. Gre za splošna navodila na podlagi naših izkušenj in preizkusov in ne veljajo za konkretni primera uporabe. Na osnovi teh podatkov ni možno uveljavljanje odškodninskih pravic. Prosimo, da se po potrebi obrnete na naše tehnične svetovalce. Trenutno veljavno različico te informacije o izdelku in trenutno veljavni varnostni list v skladu z Uredbo ES 1907/2006/ES najdete na www.sopro.si

Prodaja sever

Sopro Bauchemie GmbH
Lienener Straße 89
D-49525 Lengerich
Telefon +49 (0) 5481 31-3 14
Telefaks +49 (0) 5481 31-4 14

Prodaja vzhod

Sopro Bauchemie GmbH
Zielitzstraße 4
D-14822 Alt Bork
Telefon +49 (0) 33845 476-90
Telefon +49 (0) 33845 476-91
Telefaks +49 (0) 33845 476-92

Prodaja jug

Sopro Bauchemie GmbH
p.p. 420152
D-65102 Wiesbaden
Telefon +49 (0) 6 11-17 07-243
Telefaks +49 (0) 6 11-17 07-250

Prodaja izvoz

Sopro Bauchemie GmbH
p.p. 420152
D-65102 Wiesbaden
Telefon +49 (0) 6 11-17 07-239
Telefaks +49 (0) 6 11-17 07-240

Prodaja Avstrija

Sopro Bauchemie GmbH
Austria
Lagerstraße 7
A-4481 Asten
Telefon +43 (0) 7224 671 41-0
Telefaks +43 (0) 7224 671 81

Prodaja Švica

Sopro Bauchemie GmbH
podružnica
Thun/Schweiz:
Biergutstrasse 2
CH-3608 Thun
Telefon +41 (0) 33 334 00 40
Telefaks +41 (0) 33 334 00 41